

ICC Dijital Endüstriyel Teknolojiler Ltd. Şti.



The collage features several IPC4 products: a rugged tablet with an RFID reader, a rear panel with various ports (COM, LAN, USB 3.0, VGA, HDMI, DC), a monitor displaying Windows 10, a keyboard, a robotic arm, and a rugged smartphone.



INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE

progea

Movicon MONITORING VISION AND CONTROL

Movicon.next

Movicon

Pro.Energy

Movicon

Pro.Lean

Connex OPC UA Server & Historian

OPC UA

Markalar - Distribütörlükler



Kendi Markamız!!!

Uzakdoğu'nun en yüksek adetli üretim yapan 'Endüstriyel Bilgisayar' tedarikçisi tarafından tüm endüstriyel test ve sertifikasyonlar sağlanarak, ICC adına tescil edilen marka ile üretilen endüstriyel bilgisayar, monitör ve klavye ürünleridir. Özelleştirilmiş ürün üretebilme avantajı sağlamaktadır.

iBASE

Tayvan'daki en önemli endüstriyel bilgisayar üreticisi şirketlerdendir. Akıllı ulaşım, digital signage ve endüstriyel network donanımları konusunda en bilinen üreticilerindendir. ICC, iBASE'in Türkiye'deki tek yetkili distribütörüdür.



Dünyaca ünlü ASUS'un endüstriyel divizyonuna ait markadır. Endüstriyel Bilgisayarlar ve Anakartlar, IoT Donanımları ile Yapay Zeka Bilgisayarları üreticisidir. ICC, AAEON'un Türkiye'deki tek yetkili distribütörüdür.

Turkey



ICC DIGITAL ENDÜSTRİYEL TEKNOLOJİLER LTD. STİ.

Samandıra, Abdurrahmangazi Mah. Osmangazi Cad. No:123-127 DanışPark Residence Ofis 11 34887 Sancaktepe / İstanbul / Türkiye

+90 216 510 66 96

Website

e-mail



INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE
progea

Endüstriyel Otomasyon ve SCADA yazılımı konusunda Avrupa'nın en önemli kuruluşlarından biri olan İtalya menşeli Progea özellikle Endüstri 4.0 altyapısı için yazılım geliştirir. ICC, PROGEA'nın Türkiye'deki tek yetkili distribütörüdür. Satış partnerleri ve uygulama entegratörleri ile dağıtım gerçekleştirir.



Ürün Gamı

Endüstriyel Bilgisayar ve Çevresel Donanımlar

- Endüstriyel Panel PC
- Endüstriyel Box PC
- Endüstriyel İş İstasyonu / Workstation
- Endüstriyel Klavye
- Endüstriyel Anakart (Mainboard - SBC)
- IoT Gateway (Wifi, 3G/LTE, Lora vb.)
- IoT Boards (UP-Board)
- EN505155 Raylı Sistem Bilgisayarları
- E-Mark Araç Bilgisayarları

- Digital Signage Players
- Networks Appliances



Endüstriyel Otomasyon Yazılımları [SCADA]

- Otomasyon Scada Yazılımı
- Enerji Yönetim ve İzleme Yazılımı
- OEE-KPI Raporlama Yazılımı



**Endüstri için
GERÇEK
ENDÜSTRİYEL
Ürünler**



Endüstriyel Bilgisayar Nedir?



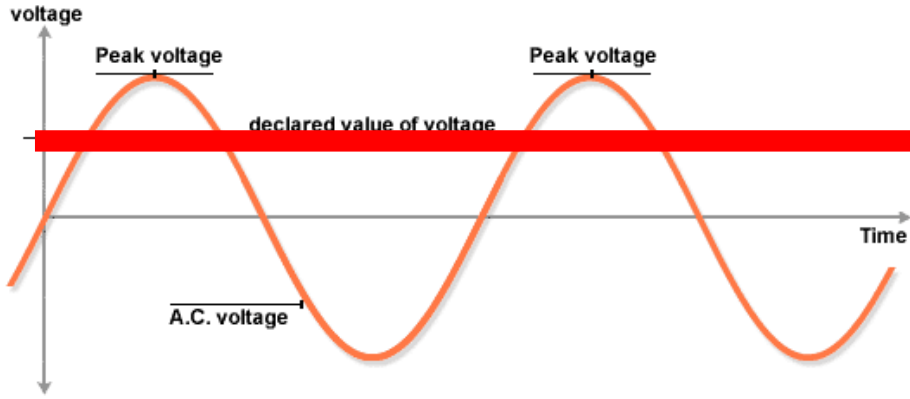
Endüstriyel Bilgisayar Nedir?



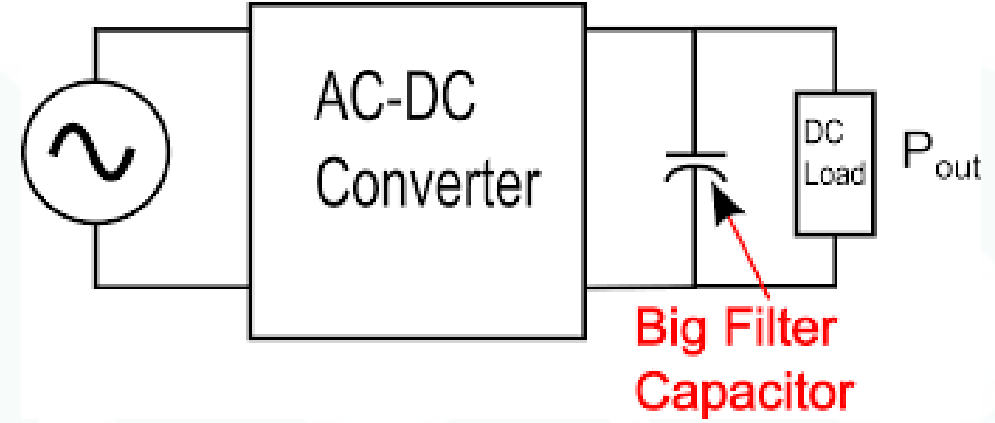
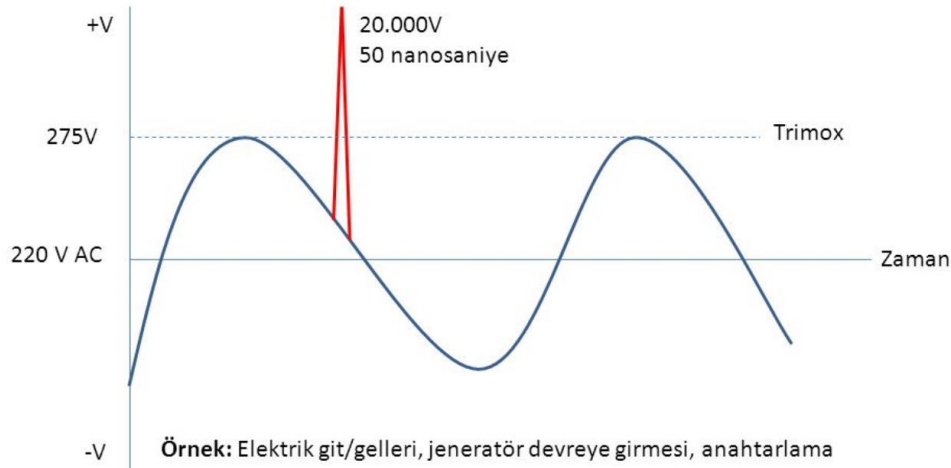
Endüstriyel Bilgisayarlar FANSIZ olmalıdır



Endüstriyel Bilgisayarlarda 24VDC Besleme Gerekliliği



PEAK: (TEPE) Ani ve Kısa Süreli



Şebeke üzerinden sağlanan alternatif akım üzerinde ani ve kısa süreli "peak" akımlar oluşabilir. Bu nedenle beslenen cihazların güç üniteleri tehlike altındadır.

DC besleme uygulandığı takdirde ise şebeke üzerindeki dalgalanmaların etkisi çok daha az olacaktır.

Bilgisayarlar İthalatı Yapmak İçin Yasal Standartlar

EN 55022:2010/AC:2011

Bilgi teknolojisi cihazı - Radyo bozulma karakteristikleri - Ölçme sınır değerleri ve yöntemleri

CISPR 22:2008

Bilgi teknolojisi cihazı - Radyo bozulma karakteristikleri - Ölçme sınır değerleri ve yöntemleri

EN 55024: 2010

Bilgi teknolojisi cihazları - Bağışıklık karakteristikleri - Ölçme metotları ve sınırları

EN 61000-3-2

Elektromanyetik uyumluluk (emu)-Bölüm 3-2: Sınır değerler-Harmonik akım emisyonlar için sınır değerler
(faz başına donanımın giriş akımı 16 a)

EN 61000-3-3

Elektromanyetik uyumluluk (EMU) - Bölüm 3-3: Sınır değerler - Beyan akımı faz başına 16 A'ya kadar (dahil) olan ve şartlı bağlantıya tabi olmayan cihazlar için alçak gerilim besleme sistemlerindeki gerilim değişiklikleri, gerilim dalgalanmaları ve kırpışma sınırları

EN 61000-4-2

Elektromanyetik uyumluluk (EMU) – Bölüm 4-2: Deneyler ve ölçme teknikleri – Elektrostatik boşalma bağışıklık deneyi

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

DÜŞME - HASAR TESTİ

Nakliye sırasındaki hasarlar

92cm'den düşme

-/+ 45G darbe

1G = cihazın kendi ağırlığı (9kg)

RASTGELE VİBRASYON TESTİ

Çalışırken X,Y,Z Eksenlerinde 1G şiddeti ile 60dk

ŞOK DARBE TESTİ

Çalışırken X,Y,Z Eksenlerinde 20G şiddeti ile 11ms

Çalışmıyorken X,Y,Z Eksenlerinde 40G şiddeti ile 11ms

ÇEVRESEL ŞARTLAR TESTİ

-5°C ~ +55°C

%0 ~ %100 nem

81 Saat Test

DÜŞÜK SICAKLIKTA BAŞLATMA TESTİ

-10°C

IP65 SIVI VE TOZ KORUNMA TESTİ

Toza karşı tam koruma

3 dakika sürede 12,5 lt suyu 3m mesafe

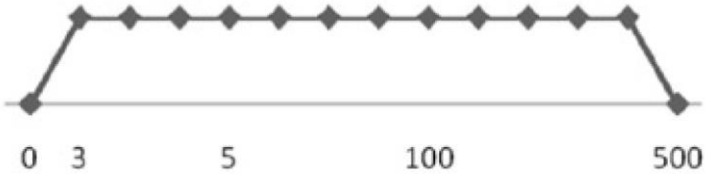
Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

RASTGELE VİBRASYON TESTİ

Çalışırken X,Y,Z Eksenlerinde 1G şiddeti ile 60dk

	Operating
Accelerate	1 G rms
Frequency	3 ~ 500 Hz
Test Axis	Z axis
Test Time	60 mins

Acceleration spectral density -
g²/Hz(0.002g²)



Operating

A photograph showing a computer system (monitor, keyboard, mouse) mounted on a vibration shaker. The shaker is connected to a control unit, and the system is used for random vibration testing.

BurnInTest 7.1 Result

The screenshot shows the BurnInTest 7.1 Pro software interface. The 'Burn In Results' tab is selected, displaying the results for a test named 'TEST-PC'. The test configuration file is 'LastUsed.bitcfg'. The status is 'PASS'. The start time is 'Wed Jul 08 18:32:35 2015' and the stop time is 'Wed Jul 08 19:32:37 2015'. The duration is '001h 00m 02s'. A table lists the test results for various components.

Test Name	Cycle	Operations	Errors	Last Error Description
2D Graphics	1038	62332	0	No errors
3D Graphics	0	19587	0	No errors
CPU	176	725 Billion	0	No errors
Disk (C:)	30	57.671 Billion	0	No errors
Disk (D:)	22	39.779 Billion	0	No errors
Disk (E:)	132	11.499 Billion	0	No errors
Memory (RAM)	35	72.737 Billion	0	No errors
Network 1	59	2.374 Million	0	No errors
Sound	17	57.749 Million	0	No errors
Video Playback	12	385	0	No errors

View errors by categories

Ready

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

ŞOK DARBE TESTİ (Monte Edilen Cihaza Uygulanan Şok Darbe)

Çalışırken X,Y,Z Eksenlerinde 20G şiddeti ile 11ms

Çalışmıyorken X,Y,Z Eksenlerinde 40G şiddeti ile 11ms



	Operating
Wave Form	Sawtooth Wave
Acceleration	20G
Duration Time	11 ms
Shock Direction	$\pm X$, $\pm Y$, $\pm Z$ axis, each axis 3 times.

	Non-Operating
Wave Form	Sawtooth Wave
Acceleration	40G
Duration Time	11 ms
Shock Direction	$\pm X$, $\pm Y$, $\pm Z$ axis, each axis 3 times.

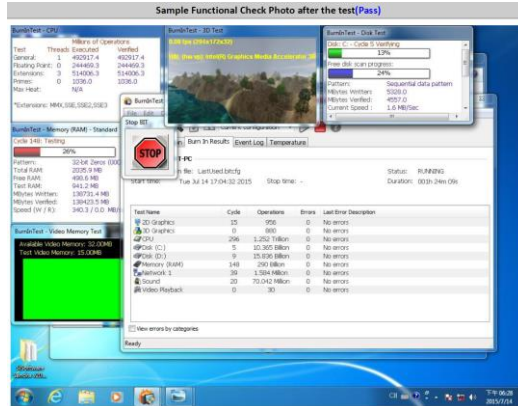
X-Axis Test Photo



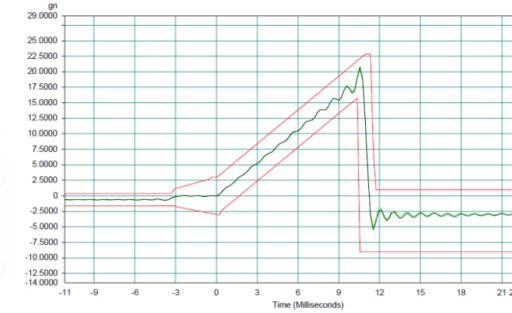
Y-Axis Test Photo



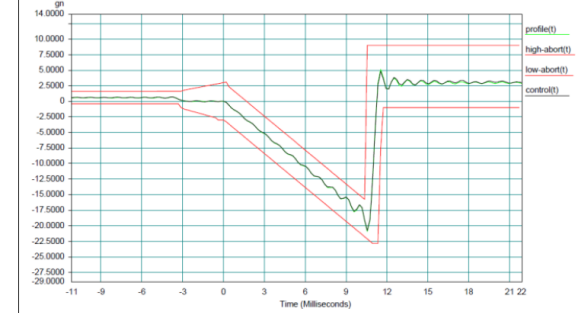
Z-Axis Test Photo



Positive Axis Profile (20G)



Negative Axis Profile (-20G)

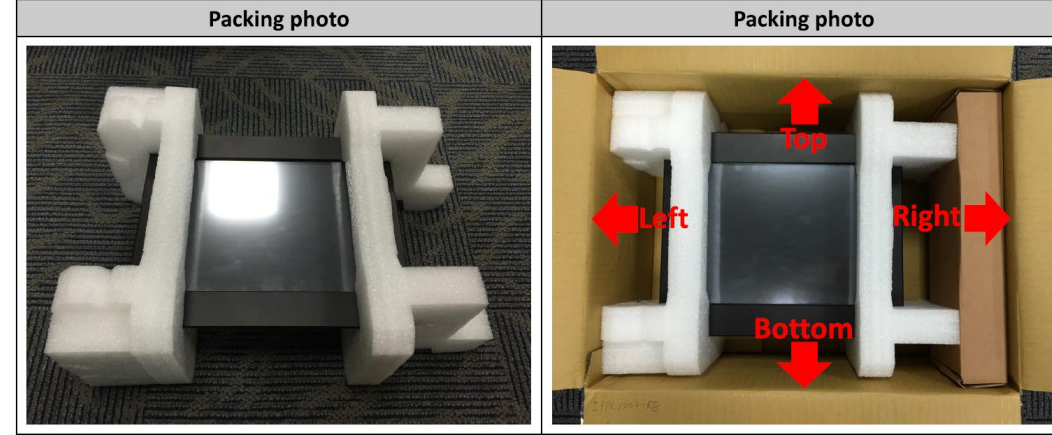


Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

DÜŞME - HASAR TESTİ

Nakliye sırasında hasarlar / 92cm'den düşme
-/+ 45G darbe / 1G = cihazın kendi ağırlığı (9kg)

Taşıma ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı
Dayanıklılık için uygulanır



Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

ÇEVRESEL ŞARTLAR TESTİ

-5°C ~ +55°C

%0 ~ %100 nem

81 Saat Test



Fig. 10: Climatic chamber with control PC



Fig. 11: Test assembly (Temp.-Data-Logger)



Fig. 12: Device in Climatic Chamber



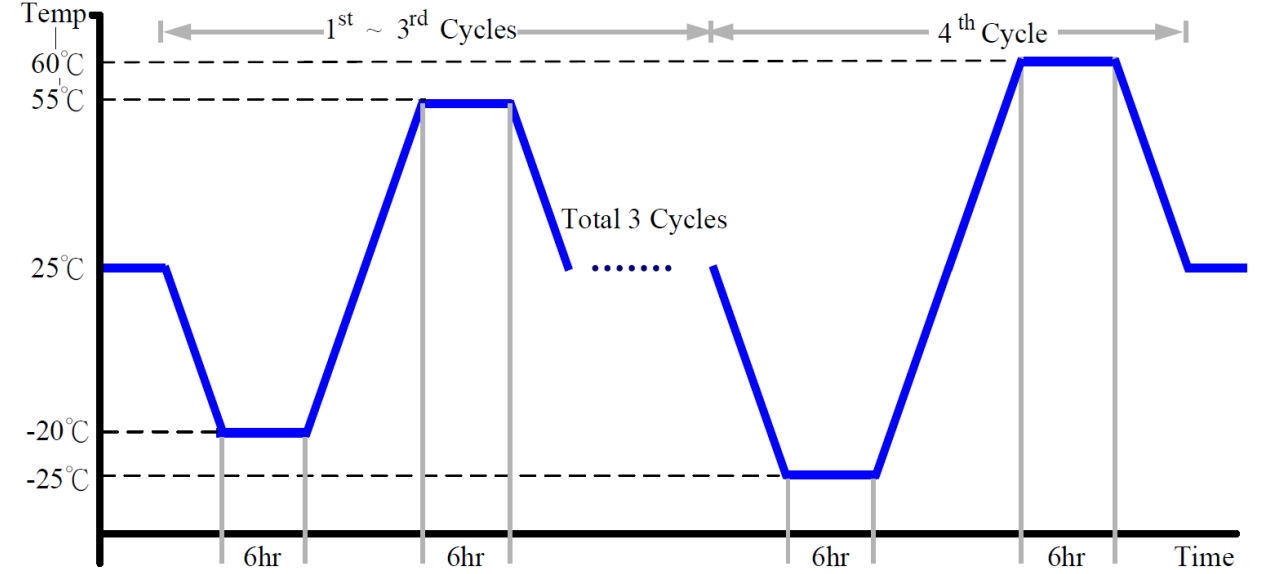
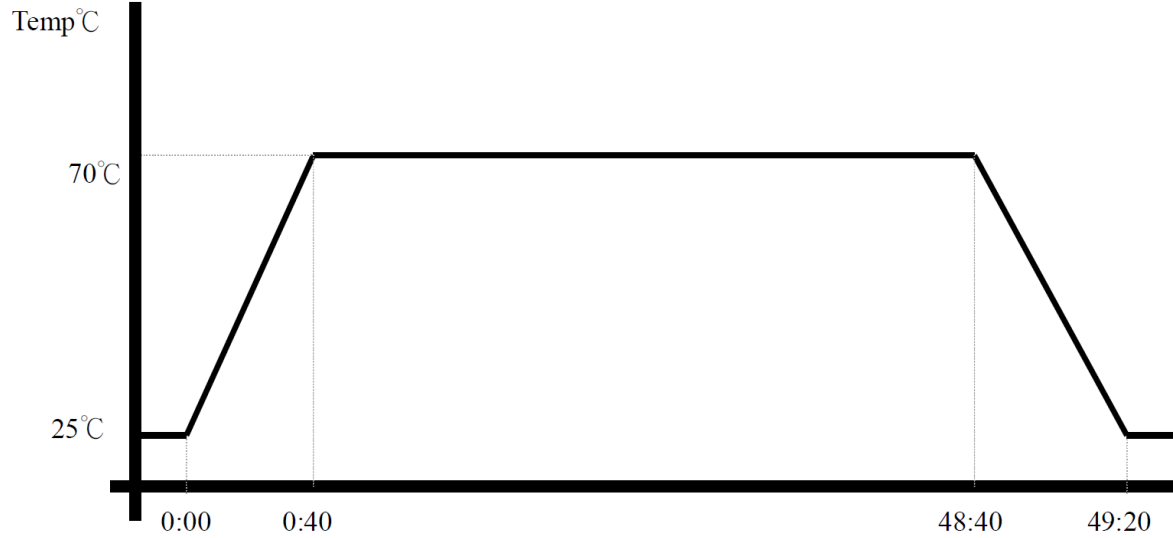
Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

ÇEVRESEL ŞARTLAR TESTİ

-5°C ~ +55°C

%0 ~ %100 nem

81 Saat Test



Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

IP65 TOZ ve SIVI KORUMA TESTİ

%100 Toza Karşı Koruma

3 dakika boyunca

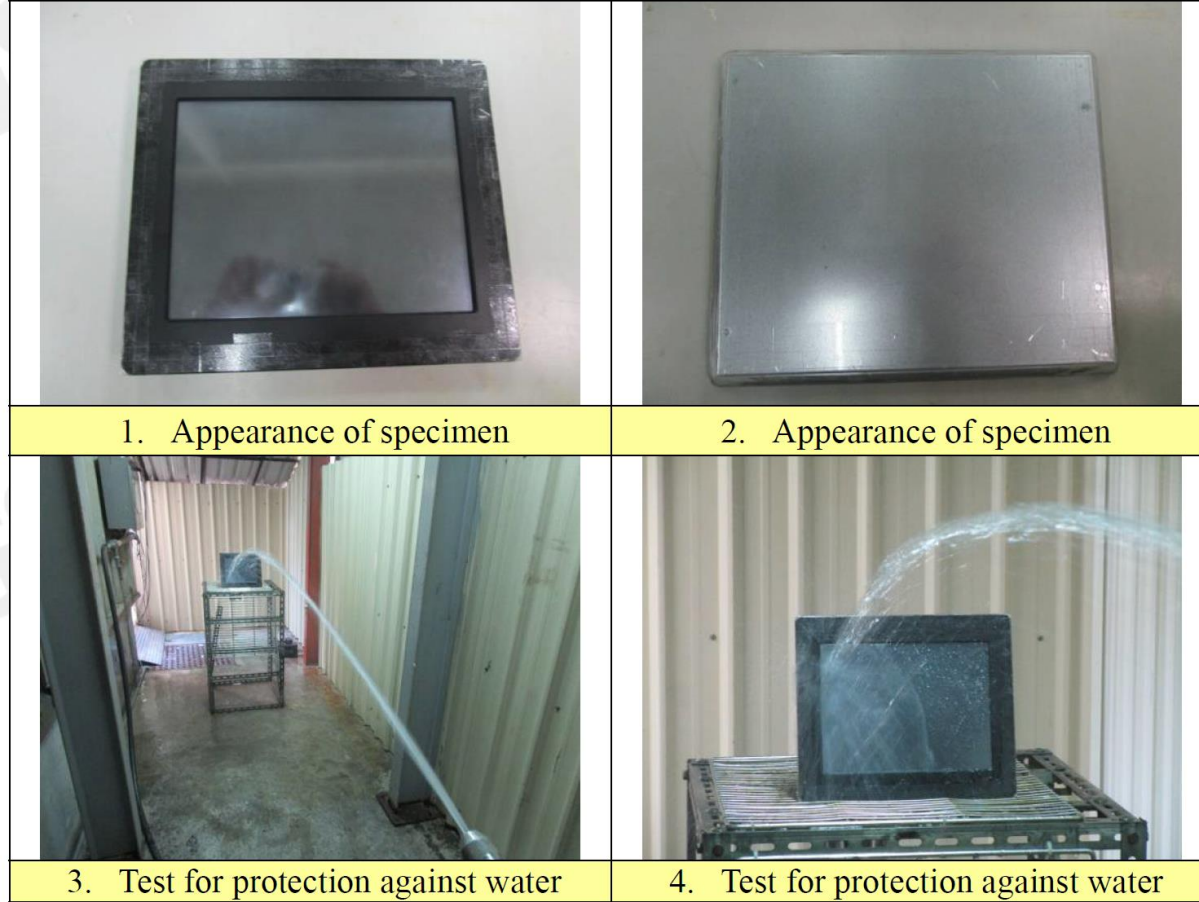
3 m mesafeden

**100 kPA Basıncılı
suya karşı koruma**

IP65

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

IP65 TOZ ve SIVI KORUMA TESTİ



Setup photo:



Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

EMC ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK TESTİ EMC (ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY)



CERPASS TECHNOLOGY CORP.

Report No.: TECE1109009



EMC TEST REPORT

According to

EN 55022:2006/A1:2007 (Class A)
EN 61000-3-2 : 2009
EN 61000-3-3 : 2008

EN 55024 : 1998/ A1:2001/ A2:2003
IEC 61000-4-2 : 2008
IEC 61000-4-3 : 2010
IEC 61000-4-4 : 2010
IEC 61000-4-5 : 2005
IEC 61000-4-6 : 2008
IEC 61000-4-8 : 2009
IEC 61000-4-11 : 2004

Applicant : iBASE TECHNOLOGY INC.

WIRELESS
EMC
CENTER



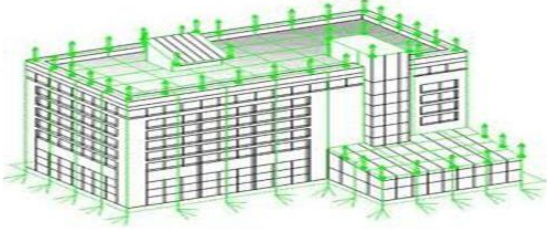
Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

EMC ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK TESTİ EMC (ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY)

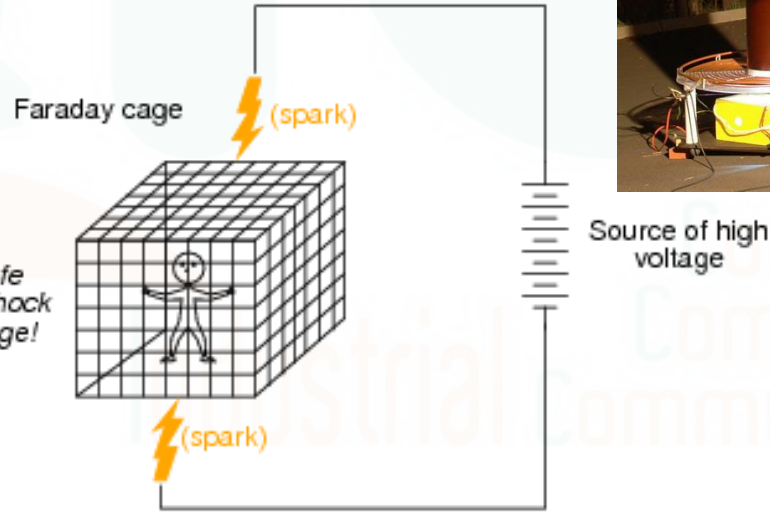
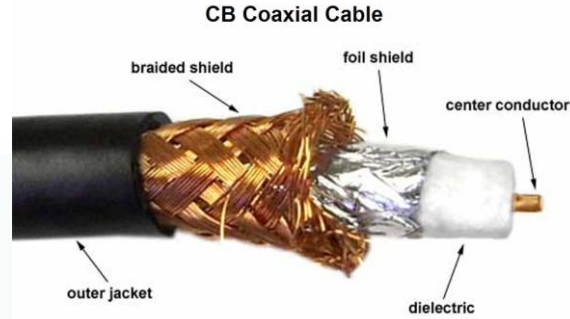
FARADAY KAFESİ:

Yaygın kullanım alanları:

Yanıcı parlayıcı maddelerin depolandığı binalarda
Radyo frekans yayan cihazlarda
Telsizle haberleşmenin yapıldığı binalarda
Elektronik kartlarda bulunan radyo frekans modüllerde



FARADAY KAFESİ METAL KASA KULLANMANIN ÖNEMİ!



Plastik ~~X~~ Gövde

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

EMC ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK TESTİ
EMC (ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY)



Center

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

DOKUNMATİK EKРАН DAYANIKLILIĞI TESTİ 25mm çapında bir pres ile 30kgf baskı testi

3.2 Impact Test [衝撃測試]

Item [項目]	Condition[測試條件]	Judge[判定標準]
Impact Test [衝撃測試]	Aluminium alloy Head R25mm , 9 Point , Speed 10 mm/min , Load 30 Kgf [鋁合金測試頭 R25mm, 9 點, 速度 10 mm/min, 重力 30 Kgf]	NO any crack on TP after test [TP 於測試後不得破裂]

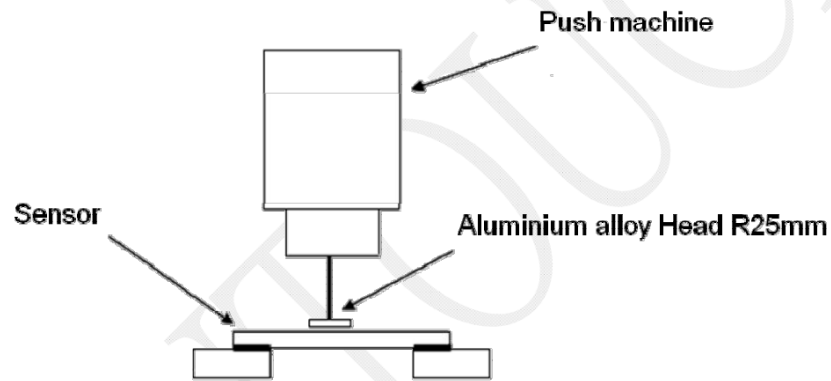


Figure 3.2-1 Impact test method

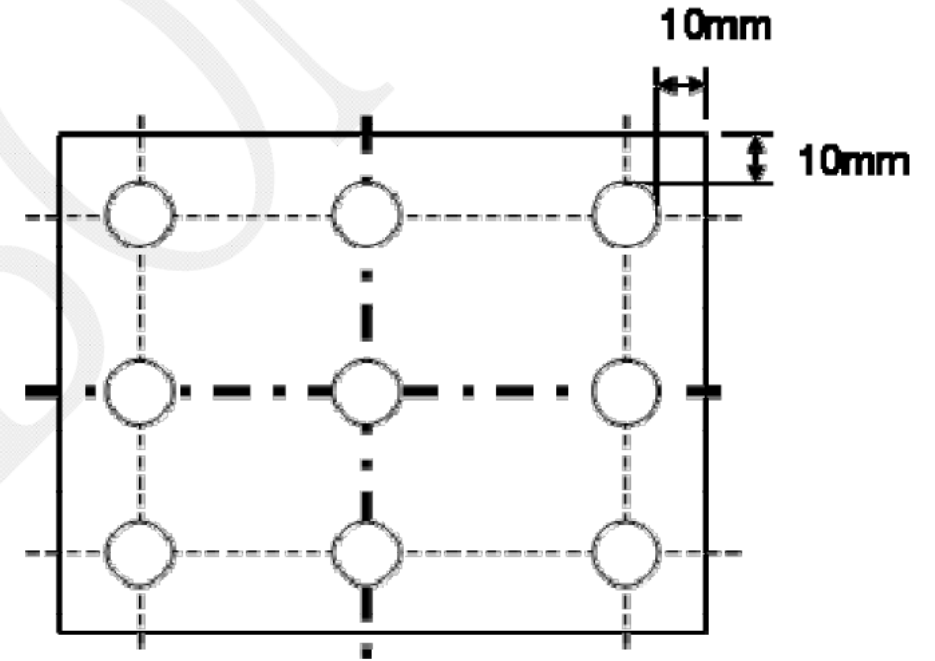


Figure 3.2-2 Impact Point definition

Endüstriyel Bilgisayarlara Uygulanan Testler

DOKUNMATİK EKRAN DAYANIKLILIĞI TESTİ

32mm çapında, 130 gr ağırlığında metal bir topun 40cm mesafeden düşürülmesi testi

3.3 Ball Drop Test [落球測試]

Item [項目]	Specification [測試規格]	Judge [判定標準]
Ball Drop Test [落球測試]	Steel ball $\Phi 32$ mm, 130 g , 1 Drop Points , Height 40cm [鋼球 $\Phi 32$ mm, 130 g, 一個落下點, 高度 40cm]	NO any crack on TP after test [TP 於測試後不得破裂]

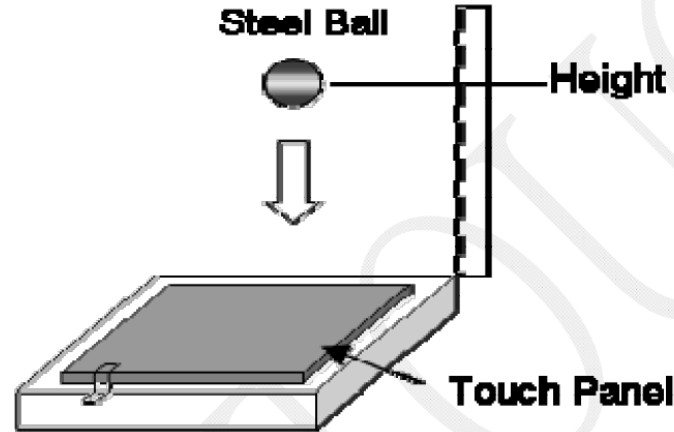


Figure 3.3-1 Ball Drop Test Method

Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

ENDÜSTRİYEL PANEL PC
ENDÜSTRİYEL MONİTÖR



Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

ENDÜSTRİYEL PANEL PC
ENDÜSTRİYEL MONİTÖR

ASPECT RATIO



16:9



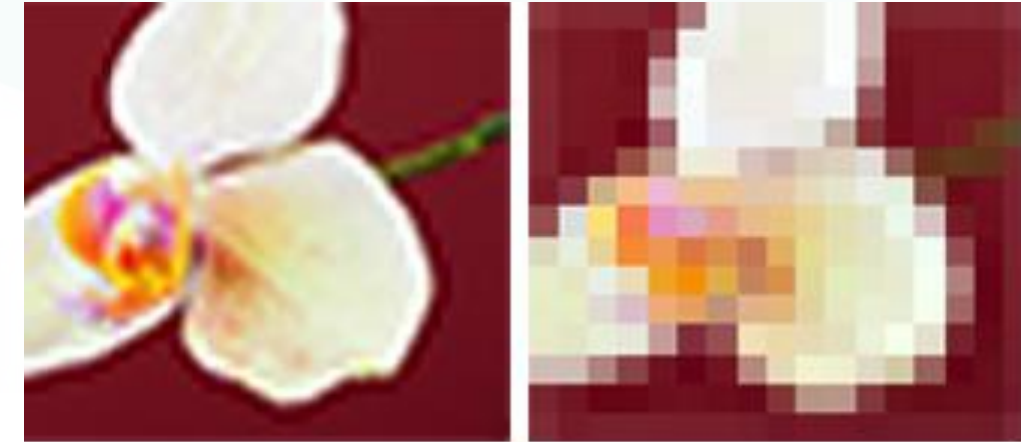
4:3

Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

ENDÜSTRİYEL PANEL PC ENDÜSTRİYEL MONİTÖR

ÇÖZÜNÜRLÜK RESOLUTION

Ekran Boyutu	Video standartı	Ekran Çözünürlüğü	Ekran Oranı
7"	XGA	800x480	16:09
7"	WXGA	1024x600	16:09
8"	XGA	1024x768	04:03
8,4"	SVGA	800x600	04:03
10,1"	WXGA	1024x600	16:09
10,1"	HD	1366x768	16:09
10,4"	XGA	640x480	04:03
10,4"	XGA	1024x768	04:03
12,1"	SVGA	800x600	04:03
11,6"	Full HD	1920x1080	16:09
12,1"	XGA	1024x768	04:03
12,1"	WXGA	1280x800	16:10
15"	XGA	1024x768	04:03
15,6"	HD	1366x768	16:09
15,6"	Full HD	1920x1080	16:09
17"	SXGA	1280x1024	04:03
17,3"	Full HD	1920x1080	16:09
18,5"	HD	1360x768	16:09
19"	SXGA	1280x1024	04:03
19,1"	HD	1440x900	04:03
21,5"	Full HD	1920x1080	16:09



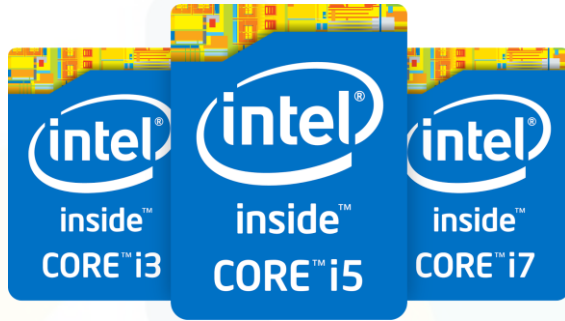
Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

ENDÜSTRİYEL BOX PC



Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

CPU İŞLEMCI SEÇİMİ



	Intel Celeron J1900 @ 1.99GHz	Intel Atom N2800 @ 1.86GHz
Price	Search Online	Search Online
Socket Type	FCBGA1170	BGA559
CPU Class	Desktop	Laptop
Clockspeed	2.0 GHz	1.9 GHz
Turbo Speed	Up to 2.4 GHz	Not Supported
# of Physical Cores	4	2 (2 logical cores per physical)
Max TDP	10W	6.5W
Yearly Running Cost	\$1.83	\$1.19
First Seen on Chart	Q1 2014	Q4 2011
# of Samples	419	56
Single Thread Rating	535	285
CPU Mark	1840	624

PASSMARK[®]
SOFTWARE

https://www.cpubenchmark.net/cpu_list.php

INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE
progea
Present in your future

Technical Note:
System Requirements - Movicon 11.x
July 7, 2014 – Rev. A

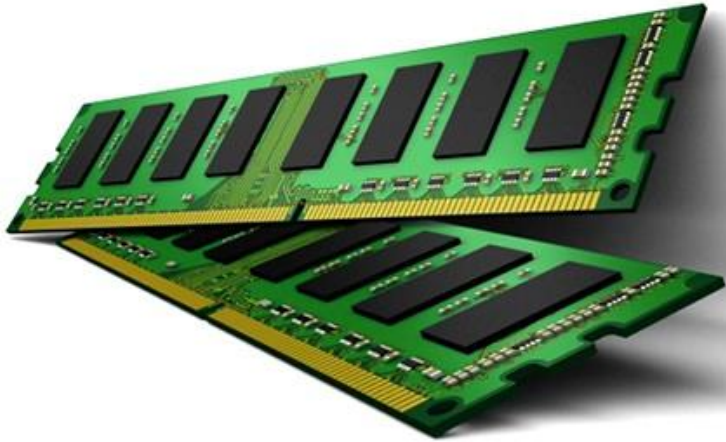


System Requirements- Movicon 11.x

Product	Operating System	HW Requirement
Editor	Windows™ 8, 8.1, Windows 7, Windows Vista, Windows XP SP2, Windows 2008 Server, Windows 2003 Server	Minimum: Core i3, 2 GHz 1 GB of RAM Suggested: Core i7, 2.6 GHz 2 GB of RAM or more
Runtime Desktop	Windows 8, 8.1, Windows 7, Windows Vista, Windows XP, Windows XP Embedded, Windows 2008 Server, Windows 2003 Server, Windows Terminal Server, WinXP Embedded*, Windows Tablet Edition	Minimum: Celeron 1.6 GHz, 512 MB of RAM Suggested: Core i5 (or similar), 1 GB of RAM or more *Requisites depend on the applied project size.
Runtime CE	Windows CE* 5.0, Windows CE 6.0, Windows CE 7EC, Windows Mobile	Minimum: CPU 400 MHz, 64 MB of RAM, 32 MB Flash Suggested: CPU 600 MHz 128 MB of RAM *Requisites depend on the applied project size. List of the type of processors supported can be found at www.progea.com
Client Web	Any OS and any browser that supports JAVA VM. Any Mobile/Smart phone that supports J2ME with low-level IP networking. RIM Blackberry, Android, iPhone/iPad	Minimum: 200 MHz CPU *Requisites depend on the platform being used and the screen resolution used.

Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

RAM (BELLEK) SEÇİMİ



RAM

1 GB

2 GB

4 GB

8 GB

16 GB

INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE
progea
Present in your future

Technical Note:
System Requirements - Movicon 11.x
July 7, 2014 – Rev. A



System Requirements- Movicon 11.x

Product	Operating System	HW Requirement
Editor	Windows™ 8, 8.1, Windows 7, Windows Vista, Windows XP SP2, Windows 2008 Server, Windows 2003 Server	Minimum: Core i3, 2 GHz 1 GB of RAM Suggested: Core i5, 2 GB of RAM or more
Runtime Desktop	Windows 8, 8.1, Windows 7, Windows Vista, Windows XP, Windows XP Embedded, Windows 2008 Server, Windows 2003 Server, Windows Terminal Server, WinXP Embedded*, Windows Tablet Edition	Minimum: Celeron 1.6 GHz, 512 MB of RAM Suggested: Core i5 (or similar), 1 GB of RAM or more *Requisites depend on the applied project size.
Runtime CE	Windows CE* 5.0, Windows CE 6.0, Windows CE 7EC, Windows Mobile	Minimum: CPU 400 MHz, 64 MB of RAM, 32 MB Flash Suggested: CPU 600 MHz 128 MB of RAM *Requisites depend on the applied project size. List of the type of processors supported can be found at www.progea.com
Client Web	Any OS and any browser that supports JAVA VM. Any Mobile/Smart phone that supports J2ME with low-level IP networking. RIM Blackberry, Android, iPhone/iPad	Minimum: 200 MHz CPU *Requisites depend on the platform being used and the screen resolution used.

Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

HAFIZA SEÇİMİ – SSD, HDD, CF CARD



HDD



SSD



CF Card
Cfast



SSD vs HDD

Usually 10 000 or 15 000 rpm SAS drives

0.1 ms

Access times

SSDs exhibit virtually no access time

5.5 ~ 8.0 ms

SSDs deliver at least

6000 io/s

Random I/O Performance

SSDs are at least 15 times faster than HDDs

HDDs reach up to

400 io/s

SSDs have a failure rate of less than

0.5 %

Reliability

This makes SSDs 4 - 10 times more reliable

HDD's failure rate fluctuates between

2 ~ 5 %

SSDs consume between

2 & 5 watts

Energy savings

This means that on a large server like ours, approximately 100 watts are saved

HDDs consume between

6 & 15 watts

SSDs have an average I/O wait of

1 %

CPU Power

You will have an extra 6% of CPU power for other operations

HDDs' average I/O wait is about

7 %

the average service time for an I/O request while running a backup remains below

20 ms

Input/Output request times

SSDs allow for much faster data access

the I/O request time with HDDs during backup rises up to

400 ~ 500 ms

SSD backups take about

6 hours

Backup Rates

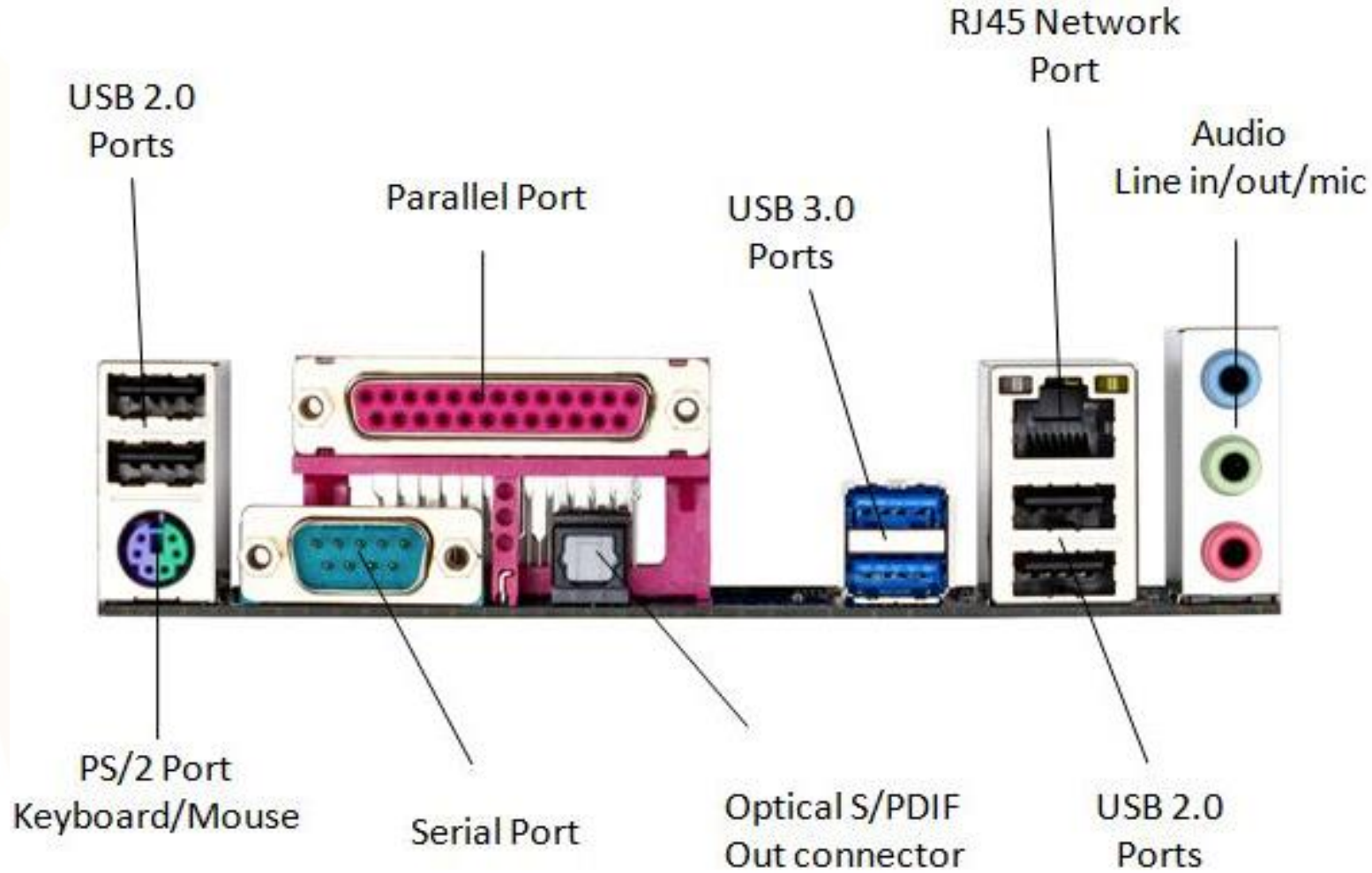
SSDs allow for 3 - 5 times faster backups for your data

HDD backups take up to

20 ~ 24 hours

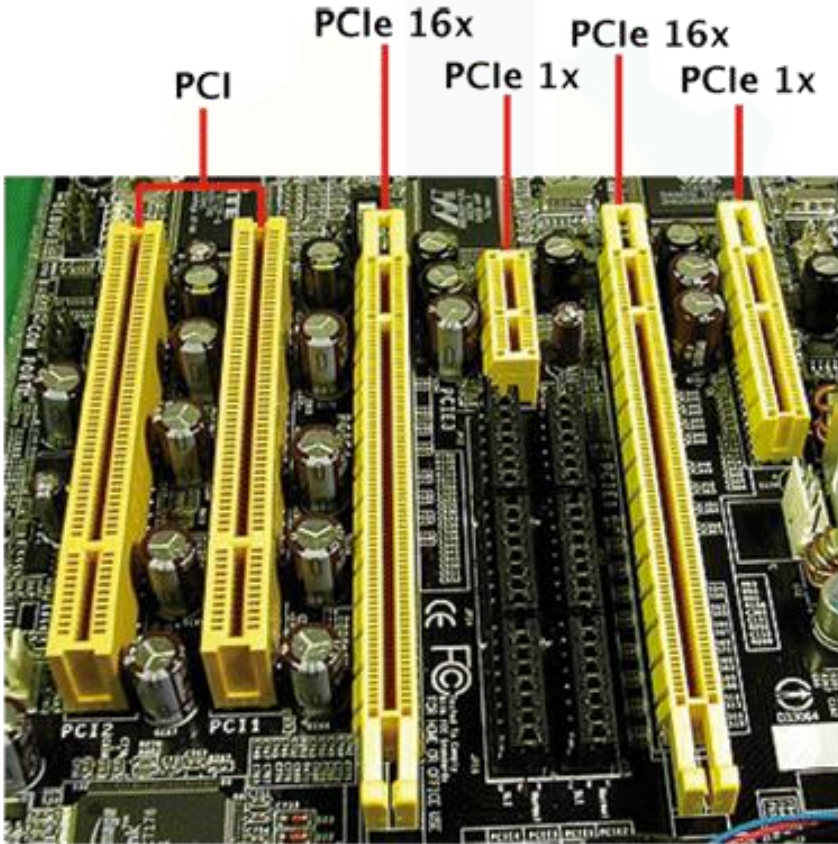
Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

EK GEREKSİNİMLER



Endüstriyel Bilgisayar Seçimi

EK GEREKSİNİMLER



ICC Avantajları



Metal Kasa
IP65



Intel® Celeron® J1900 CPU

Standart 4GB RAM

Standart 64GB SSD

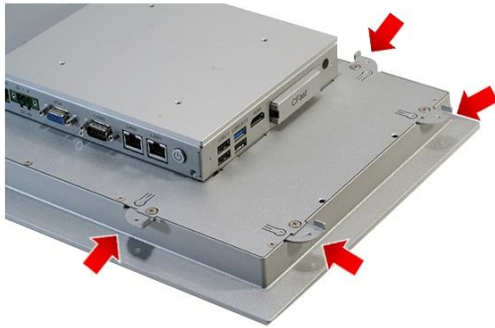
Anahtar Ürünler



IPC4

Marka					
Model	IPC4-101W-C10	IPC4-121W-C10	IPC4-156W-C10	IPC4-173W-C10	IPC4-190W-C10
Üretim Yeri	TAIWAN	TAIWAN	TAIWAN	TAIWAN	TAIWAN
Ekran Boyutu	10,1"	12,1"	15"	17,3"	19"
Çözünürlük	1366 x 768	1366 x 768	1920 x 1080	1920 x 1080	1280 x 1024
Dokunmatik	P-CAP Kapasitif	P-CAP Kapasitif	P-CAP Kapasitif	P-CAP Kapasitif	P-CAP Kapasitif
İşlemci	Intel® Celeron® J1900	Intel® Celeron® J1900	Intel® ByTrail Celeron® J1900	Intel® ByTrail Celeron® J1900	Intel® ByTrail Celeron® J1900
CPU Hızı	1,99	1,99	1,99	1,99	1,99
Çekirdek Sayısı	4	4	4	4	4
Benchmark Puanı	1864	1864	1864	1864	1864
HDD / SSD	64GB SSD	64GB SSD	64GB SSD	64GB SSD	64GB SSD
RAM	4GB	4GB	4GB	4GB	4GB
LAN	2 x GbE LAN RJ-45	2 x GbE LAN RJ-45	2 x GbE LAN RJ-45	2 x GbE LAN RJ-45	2 x GbE LAN RJ-45
Seri Port 1	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1
Seri Port 2	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1	RS232 x 1
USB Portları	USB 2.0 x 1 + USB 3.0 x 1	USB 2.0 x 2 + USB 3.0 x 1	USB 2.0 x 2 + USB 3.0 x 1	USB 2.0 x 2 + USB 3.0 x 1	USB 2.0 x 2 + USB 3.0 x 1
Wifi	Dahili	Dahili	Dahili	Dahili	Dahili
Harici Video	1x VGA; 1x HDMI	1x VGA; 1x HDMI	1x VGA; 1x HDMI	1x VGA; 1x HDMI	1x VGA; 1x HDMI
Çalışma Sıcaklığı	-10°C ~ 60°C	-10°C ~ 60°C	-10°C ~ 60°C	-10°C ~ 60°C	-10°C ~ 60°C
Besleme Voltajı	12 ~ 24 VDC	12 ~ 24 VDC	12 ~ 24 VDC	12 ~ 24 VDC	12 ~ 24 VDC





OMNI-2155

15.6" Modular HMI Panel PC with Intel® J1900

System	
Processor	Intel® J1900 ,2 GHz / N2807, 1.58 GHz
System Memory	204-pin DDR3L 1333MHz SODIMM x 1, up to 8 GB (J1900), 4 GB (N2807)
LCD/CRT Controller	Integrated in Processor
Ethernet	10/100/1000Base-TX, RJ-45 x 2
I/O Port	USB type A x 1 for USB 3.0 USB type A x 3 for USB 2.0 SMA antenna hole x 1 HDMI x 1 CFast™ x 1 DB-9 for RS-232/422/485 x 1 RJ-45 x 2 for 10/100/1000Base-TX DB-15 x 1 for VGA 3-pin terminal block x 1 for 9~30 V DC power input LED Power On/Off Switch x 1 (Power on = orange, Power off =N/A)
Storage Disk Drive	CFast™ socket x 1 SATA 2.5" HDD bay x 1
Expansion Slot	Mini-Card x 2 (Full Size)
OS support	Windows® 7, Windows® 8, Windows® 10, Linux kernel 2.6.x or above
LCD	
Display type	15.6" TFT-LCD, LED backlight
Max Resolution	1366 x 768
Max. Colors	16.7M colors (8-bit for R,G,B)
Luminance	400 cd/m²
Viewing Angle	160°(H), 140°(V)
Back Light MTBF (Hours)	50,000
Touchscreen	
Type	P-CAP/ 5-wire resistive

Mechanical	
Construction	Aluminum front bezel + metal chassis
Mounting	VESA 100/ Panel mount
Dimension (mm)	16.54" x 10.43" x 2.36" (420 mm x 265 mm x 60 mm)
Gross Weight	6.6 lb (3 kg)
Environmental	
Operating Temperature	-20°C~60°C with industrial grade device (with 0.5 m/s air flow, according to IEC68-2-14, CPU: N2807) -20°C~55°C with industrial grade device (with 0.5 m/s air flow, according to IEC68-2-14, CPU: J1900)
Storage Temperature	-4°F ~ 158°F (-20°C ~ 70°C)
Storage Humidity	90% @40°C, non-condensing
Anti-Vibration	1 Grms/ 5 ~ 500 Hz/ Operation (HDD)
Anti-Shock	15 G peak acceleration (11 msec. duration)
EMC	CE/FCC class A
Power Supply	
DC input	DC 9 ~ 30 V

OMNI-2xxx - OMNI-3xxx - OMNI-5xxx



RTC-1200SK

Your heavy duty **sunlight readable** solution

11.6" Rugged Tablet



Endüstriyel Tablet PC

AAEON 5.7" Rugged IP67 Tablet Computer



[RTC-600A](#)

RTC-600A, 5.7" Rugged Android Tablet with OMAP™ 1.5GHz Processor

AAEON 7" Rugged Tablet Computer - Industrial Tab



[RTC-700A](#)

7" Rugged Tablet ARM-based Android™ with 1.0 GHz Dual Core Processor



[RTC-700C](#)

RTC-700C, 7" Rugged Tablet X86-based Windows® 8/8.1 with 1.8GHz Dual Core Processor



[RTC-700M](#)

7" Rugged Tablet ARM-based Android™ with 1.5 GHz Dual Core Processor



[RTC-700B](#)

7" Rugged Tablet X86-based Windows® 10 up to 1.92 GHz Quad Core Processor



Endüstriyel Tablet PC

AAEON Rugged Sunlight Readable IP65 10.1" Tablet



[RTC-900B](#)

X86-based, 10.1" Rugged Tablet with 1.33GHz Dual Core Processor, work on Windows 10 IOT, Windows 8.1, and Windows 7



[RTC-900R](#)

RTC-900R, ARM-based Android™ 10.1" Rugged Tablet with 1.0GHz Dual Core Processor

AAEON Rugged Sunlight Readable IP54 10.2" Tablet



[RTC-1000i](#)

RTC-1000i, 10.2" Rugged Tablet Computer

AAEON 11.6" Sunlight Readable Rugged Tablet



[RTC-1200SK](#)

11.6" Rugged Tablet x86-based Windows® 7/ 10 up to 3.4 GHz Dual Core Processor



